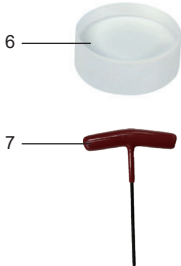
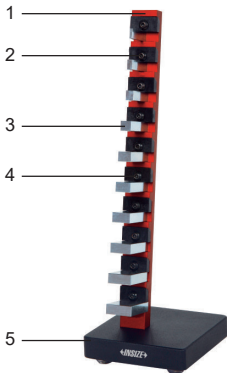


Código	Material	Patrones de calibración incluidos en el juego	Aplicable: micrómetro
4160-10	aleación acero	2.5mm, 5.1mm, 7.7mm, 10.3mm, 12.9mm, 15mm, 17.6mm, 20.2mm, 22.8mm, 25mm	0-25mm



- 1-Columna
- 2-Bloque de presión
- 3-Calibres
- 4-Tornillo de fijación
- 5-Base
- 6-Placa óptica
- 7-Llave en T

1. Se utiliza principalmente para medir la precisión y la planitud de micrómetros de 0 a 25 mm.
2. Instalación:
 - Alinee el orificio del tornillo de la columna con el orificio del tornillo de la base (Fig. 1) y apriete el tornillo para fijar la columna a la base.
 - Afloje el tornillo de bloqueo, coloque el bloque de calibración en la ranura de instalación (Fig. 2) y aplique una ligera fuerza de bloqueo para fijar el bloque de calibración.



Fig. 1

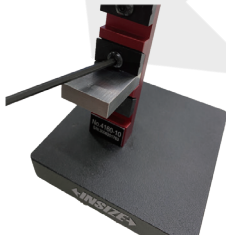


Fig. 2

3. Funcionamiento:
 - Tal y como se muestra en la fig. 3, compruebe sucesivamente el error de indicación de cada punto de medición del micrómetro.
 - Coloque el plano óptico sobre la superficie de medición del micrómetro y observe el número de franjas de interferencia. La fórmula para calcular la planitud es la siguiente:

$$\Delta = 0.5N\lambda$$

En la fórmula:
 Δ es el valor medido de la planitud, unidad: μm
 N es el número de bandas de interferencia
 λ es la longitud de onda de la luz monocromática, unidad: μm

La longitud de onda de la luz monocromática de sodio es $\lambda = 0.6 \mu\text{m}$. Para una banda de luz, se calcula que Δ es $0.3 \mu\text{m}$, es decir, la planitud es de $0.3 \mu\text{m}$.



Fig. 3